

## Specyfikacja techniczne wykonania i odbioru robót

Sporządzenie dokumentacji projektowej  
Wykonanie wymiany dźwigu osobowego  
Wykonanie uzgodnień z UDT

1. Zamawiający: Spółdzielnia Mieszkaniowa „Ustronie” w Radomiu ul. Wyścigowa 19

2. Zastosowany tryb postępowania: przetarg nieograniczony

3. Lokalizacja wykonywanych robót:

ul Sandomierska 11 kl V, Osiedlowa 6 kl II, Osiedlowa 16 kl I , Świętokrzyska 15 kl III

4. Założenia ogólne:

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej i odbioru robót jest zbiór wymagań w zakresie sporządzenia projektu wykonawczego, wymiany urządzeń, sposobu wykonania dostawy i montażu dźwigu. Dźwig po wymianie podlega procedurze odbiorczej prowadzonej przez Urząd Dozoru Technicznego zgodnie z Normą PN-EN 81-20, PN-EN 81-50 , PN-EN 81-28 .

Termin zakończenia robót: sukcesywnie do : **30.10.2025 r.**

5. Dane techniczne istniejących urządzeń dźwigowych :

Dane ogólne z paszportu :

**Nr.ewidencyjny UDT : 60790**

**Adres : ul.Świętokrzyska 15 kl III**

Producent i rok produkcji	ZUD Warszawa 1979
Rodzaj dźwigu	osobowy
Udźwig nominalny	500 kg
Wysokość podnoszenia	28,00 mb
Prędkość nominalna i dojazdowa	0,735/0,18/ m/sek
Wciągarka	silnik SBJDCE756/24b ,moc 5,5/1,35 Kw, tarcza cierna Ø 780, rowki podcięte ,reduktor R4 ,przełożenie 1:50
Sterowanie	Zbiorcze w dół
Ilość przystanków / drzwi przystankowych	11/11
Kabina	Drewniana typ K-61
Przeciwwaga	klockowa , 20 klocków , ciężar 36,5 kg
Liny nośne	stalowe, Ø 10, dł 156 mb
Linka ogr.predkości	stalowa ,Ø 8 , dł 68 mb
Ogranicznik prędkości	typu MR

**Nr.ewidencyjny UDT : 3121060770**

**Adres : Osiedlowa 6 kl II**

Producent i rok produkcji	ZUD Warszawa 1979
Rodzaj dźwigu	osobowy
Udźwig nominalny	500 kg
Wysokość podnoszenia	28,00 m
Prędkość nominalna i dojazdowa	0,735/0,10 m/sek
Wciągarka	silnik SBJDCe756/24a ,moc 5,5/1,35 Kw,tarcza cierna Ø 780,rowki podcięte ,reduktor R-4SL,przełożenie 1:50
Sterowanie	Zbiorcze w dół
Ilość przystanków / drzwi przystankowych	11/11
Kabina	typ K-2430-001
Przeciwwaga	klockowa , 20 klocków , ciężar 36,50 kg
Liny nośne	stalowe, 4 x Ø 10, dł 156 mb
Linka ogr.predkości	stalowa ,Ø 8 , dł 69,00 mb
Ogranicznik prędkości	typu MR
Zderzak	sprężynowy

**Nr.ewidencyjny UDT :60759**

**Adres : Osiedlowa 16 kl I**

Producent i rok produkcji	ZUD Warszawa 1979
Rodzaj dźwigu	osobowy
Udźwig nominalny	500 kg
Wysokość podnoszenia	28,00 mb
Prędkość nominalna i dojazdowa	1/0,250 m/sek
Wciągarka	silnik SBJDCe756/24a ,moc 5,5/1,35 Kw,tarcza cierna Ø 780,rowki podcięte ,reduktor R-4SL,przełożenie 1:50
Sterowanie	Zbiorcze w dół
Ilość przystanków / drzwi przystankowych	11/11
Kabina	typ K-2430-001 drewniana
Przeciwwaga	klockowa , 20 klocków , ciężar 36,50 kg
Liny nośne	stalowe, 4 x Ø 10, dł 182 mb
Linka ogr.predkości	stalowa ,Ø 8 , dł 69,00 mb
Ogranicznik prędkości	typu MR
Zderzak	sprężynowy

**Nr.ewidencyjny UDT : 60686**  
**Adres : Sandomierska 11 kl V**

Producent i rok produkcji	ZUD Warszawa 1977
Rodzaj dźwigu	osobowy
Udźwig nominalny	500 kg
Wysokość podnoszenia	28,00 m
Prędkość nominalna i dojazdowa	0,7/0,18m/sek
Wciągarka	silnik SBJDCe756/24a ,moc 5,5/1,35 Kw,tarcza cierna Ø 580,rowki podcięte ,reduktor R-4SL,przełożenie 2 : 60
Sterowanie	Zbiorcze w dół
Ilość przystanków / drzwi przystankowych	11/11
Kabina	typ K-2430-001 drewniana
Przeciwwaga	klockowa , 20 klocków , ciężar 36,50 kg
Liny nośne	stalowe, 4 x Ø 10, dł 152 mb
Linka ogr.predkości	stalowa ,Ø 8 , dł 68,00 mb
Ogranicznik prędkości	typu MR
Zderzak	sprężynowy

## **6.Wymagany zakres prac związanych z wymianą urządzenia dźwigowego**

1. Wymiana zespołu napędowego na nowy (koło zdawcze + podstawa ) z zastosowaniem płynnej regulacji prędkości jazdy falownikiem , prędkość do 1,0 m/s.
2. Wymieniony zespół napędowy musi być zgodny z dyrektywą 2014/33/UE .  
Wciągarka cierna reduktorowa typu Sassi Geko lub Leo, cierna, moc silnika 5,5 kW.  
Nie dopuszcza się stosowania zespołów napędowych firmy „Italian Top Gear Sri” Borzano di Albinea (RE) – Italy.
3. Wykonanie posadowienia pod nowy zespół napędowy.
4. Wymiana ogranicznika prędkości wraz z legalizacją obciążki linki. Ogranicznik prędkości dwukierunkowy.
5. Wymiana przewodów zwisowych na płaskie.
6. Wymiana lin nośnych
7. Wymiana ramy kabinowej wraz z osprzętem produkcji krajowej\_na metalową skręcaną ,wyposażoną w chwytacze poślizgowe.
8. Wymiana kabiny na metalową nieprzelotową 940 x 1150 x 2150 mm drzwi 750 x 2000 mm.  
Drzwi kabinowe: automatyczne dwuteleskopowe o wymiarach 750x2000 mm, ze stali nierdzewnej o strukturze płótno-len, wyposażone w kurtynę świetlną, napęd drzwi regulowany.
9. Wymiana drzwi szybowych na nowe automatyczne ,dwuteleskopowe o wymiarach 750 x 2000 ze stali nierdzewnej o strukturze płótno-len. Kaseta wezwań z przyciskiem „antywandal” oraz wyświetlacz na każdym piętrze .  
**9.a** Adaptacja otworów drzwiowych do zamontowania nowych drzwi i wykończenie otworów przez obmurowanie, otynkowanie i pomalowanie gładką farbą z fragmentem ściany wokół drzwi.  
Zamontowanie w podestach drzwiowych progów z blachy nierdzewnej ryflowanej .  
**9.b.**Wyposażenie kabiny:
  - ściany w całości wykonane ze stali nierdzewnej fakturowanej o wzorze wybranym

przez zamawiającego spośród trzech zaoferowanych przez wykonawcę (preferowana faktura płótno - len ,grubości min 1,50 mm).

- ściany frontowe wykonane z blachy nierdzewnej fakturowanej.
- posadzka z wykładziny antypoślizgowej trudnopalnej wybrana spośród próbek przedstawionych przez wykonawcę
- cokoły przypodłogowe ze stali nierdzewnej
- oświetlenie LED pośrednie zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych ,
- oświetlenie awaryjne działające przez min.2 godz od zaniku napięcia zasilania
- sufit podwieszany ze stali nierdzewnej szczotkowanej
- piętrowskazywacz elektroniczny.
- kasetta dyspozycji typu „antywandal” z blachy nierdzewnej wraz z elektronicznym wyświetlaczem pięter ,umieszczona pionowo z przyciskiem „alarm” , sygnalizacją świetlną akustyczną , przeciążenia kabiny ,przyciski oznaczone alfabetem Braile’a oraz przycisk zamykania drzwi .
- drzwi automatyczne teleskopowe .
- wentylator kabiny uruchamiany manualnie.
- wymiana krzywki ruchomej.

**10.** Tablica sterowa wyposażona w falownik zintegrowany ze sterownikiem typu Chip Przycisk zamykania i otwierania drzwi kabinowych.

System powinien umożliwiać zjazd do najbliższego przystanku po wystąpieniu zaniku napięcia a następnie otwarcie drzwi za pomocą UPS.

Sterowanie mikroprocesorowe zbiorcze góra-dół. System sterowania z umożliwionym dostępem do interfejsu pozbawionego kodów blokujących. Ewentualny zakup podzespołów możliwy na ogólnokrajowym rynku.

Sterownik powinien posiadać funkcję zjazdu pożarowego na przystanek ewakuacyjny.

System sterowania powinien być odporny na zakłócenia elektromagnetyczne i nie emitować tych zakłóceń.

**11.** Wymiana instalacji elektrycznej w szybie i maszynowni.

**12.** Wymiana instalacji oświetlenia szybu.

**13.** Wymienić rozdzielnicę dźwigową wyposażoną w wyłącznik główny przełącznik różnicowo-prądowy, wskaźnik podświetlenia kolejności faz, zabezpieczenie termiczne, wyłącznik oświetlenia kabiny i szybu.

**14.** Wymiana zderzaków pod kabiną i przeciwwagą

**15.** Wymiana prowadnic kabiny i przeciwwagi.

**16.** Zainstalowanie elektronicznych piętrowskazywaczy na każdym z przystanków.  
Zamontowanie zdalnego systemu alarmowania, monitorowania i interkomu.

**17.** W maszynowni należy wymienić tablicę wstępną

**18.** Zainstalowanie gniazda wtykowego w podszybiu i wyłącznika „Stop”

**19.** Demontaż istniejących podzespołów i ich wywóz z terenu obiektu.

**20.** Wykonanie wszystkich niezbędnych robót ogólnobudowlanych związanych z przeprowadzaną wymianą urządzenia dźwigowego, w tym także renowację posadzki w podszybiu i malowanie posadzki maszynowni farbą odporną na ścieranie i działanie detergentów oraz olejów.

21. Zainstalowanie w podestach drzwiowych progów z blachy nierdzewnej .

22. Wykonanie renowacji szybu dźwigowego oraz maszynowni (oczyszczenie i pomalowanie).

W maszynowni należy wykonać malowanie ścian i sufitu f. emulsyjną ,lamperię f. olejną. Roboty malarskie należy wykonać po miejscowej naprawie wszystkich odparzeń i ubytków warstwy tynku .

23. Wykonanie koniecznych pomiarów elektrycznych dźwigu po zakończeniu montażu.

24. Wykonanie 4-ch kompletów dokumentacji technicznej (projektowej i powykonawczej) oraz uzgodnienie jej z odpowiednim Urzędem Dozoru Technicznego , załatwienie wszystkich formalności w tym przeprowadzenie certyfikacji .Koszt badania oraz uzgodnienia dokumentacji ponosi wykonawca robót i należy go uwzględnić w kalkulacji ceny końcowej za wykonanie zadania.

Wykonanie aktualnego resursu wymienionego urządzenia.

Dokumenty stanowiące załączniki do dokumentacji technicznej tj. deklaracje zgodności, atesty, świadectwa badania, poświadczenia wykonania i instrukcje obsługi powinny być zredagowane w języku polskim lub posiadać tłumaczenia.

Wykonawca robót zobowiązany jest do zapewnienia gwarancji na wykonaną usługę oraz wszystkie zamontowane części składowe urządzenia na okres minimum 5 lat.

Po zakończeniu robót i dokonaniu komisyjnego odbioru , konserwację urządzeń prowadzić będzie nadal zakład dotychczas obsługujący urządzenie. W okresie gwarancji wykonawca robót zapewnia bezpłatne wsparcie logistyczne zakładowi konserwującemu dźwig.

Wszystkie zdemontowane elementy Wykonawca zobowiązany jest usunąć z obiektu, przekazać do złomowania i dostarczyć inwestorowi dokumenty potwierdzające złomowanie. Nie jest dopuszczalne składowanie zdemontowanych elementów w wiatach śmietnikowych inwestora.

**Przed rozpoczęciem prac projektowych i złożeniem oferty Wykonawca zobowiązany jest do oględzin istniejącego urządzenia z udziałem insp. nadzoru inwestora. Po dokonanych oględzinach oferent otrzyma potwierdzenie które należy dołączyć do dokumentów ofertowych. Wymagane jest także oświadczenie o gotowości wykonania robót w terminie określonym przez inwestora .Inwestor zastrzega sobie brak zgody na ewentualne przesunięcie terminów zakończenia robót i bezwzględne naliczenie kar umownych.**

25. Materiały niezbędne do wykonania prac dostarcza w całości Wykonawca.

Wszystkie materiały użyte przez Wykonawcę podczas wykonywania robót powinny posiadać dopuszczenia wyrobu do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.

Materiały użyte do wykonania robót powinny być przechowywane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem mechanicznym , niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych oraz utratą właściwości technicznych gwarantowanych przez ich producenta.

Prace będą prowadzone pod nadzorem uprawnionego inspektora nadzoru ze strony zamawiającego.

## **26. Kontrola jakości i odbiór robót**

Kontrola jakości robót w trakcie ich wykonywania jak też po ich zakończeniu jest elementem procedury wykonawstwa i odbioru.

Stronami w procedurze są upoważniony przedstawiciel Zamawiającego i Wykonawca. Przy odbiorze końcowym dodatkową stroną jest UDT .

Do odbioru końcowego Wykonawca przygotuje następujące dokumenty:

a) zgłoszenie o zakończeniu robót

b) kompletną dokumentację techniczną (projektową i powykonawczą) uzgodnioną z UDT.

c) urządzenia będą dopuszczone do eksploatacji po pozytywnym wyniku badania odbiorczego UDT . Badanie przeprowadzone będzie przy udziale wykonawcy, uprawnionego przedstawiciela użytkownika oraz firmy prowadzącej konserwację. Po wymianie urządzenia konserwacja prowadzona będzie nadal przez firmę z którą SM ma aktualnie podpisaną umowę na czas nieograniczony. Z uwagi na wykonywanie robót w czynnym obiekcie należy przestrzegać przepisów BHP oraz przepisów P. Poż.

## **27. Zabezpieczenie interesów osób trzecich.**

Zgodnie z art. 652 Kodeksu Cywilnego Wykonawca ponosi odpowiedzialność na zasadach ogólnych za szkody wynikłe na terenie wykonywania usługi.

Wykonawca będzie realizował roboty w sposób powodujący jak najmniejsze niedogodności dla użytkowników znajdujących się w remontowanym obiekcie, a także sąsiednich budynków.

## **28. Warunki bezpieczeństwa pracy.**

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 23.06.2003 r. w sprawie informacji dot. Bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia wydanym na podstawie art. 21a ust. 4 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (Dz. U. 2003 r. Nr 207 poz. 2016 z późniejszymi zmianami).

Radom dnia : 25.02.2025 r.